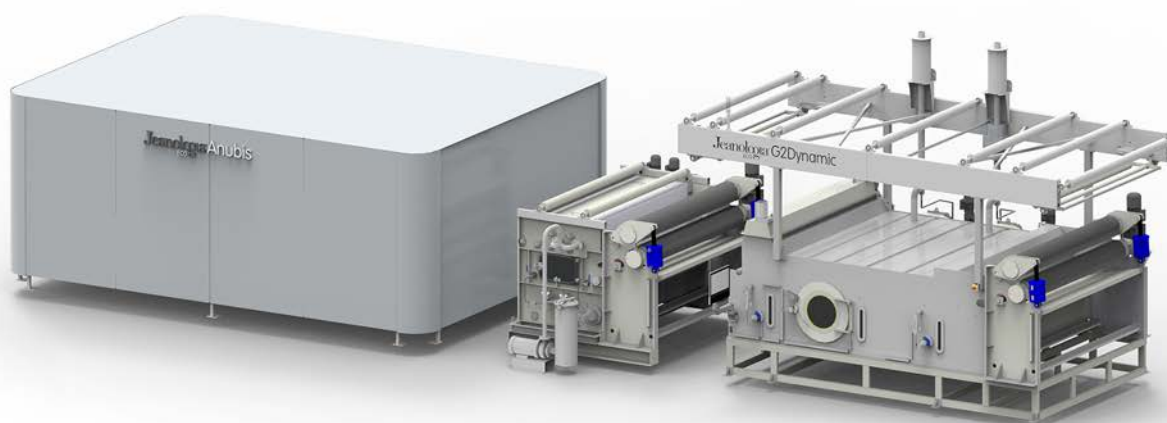


Jeanologia® Anubis & G2Dynamic

LIMPO PELO AR



Anubis & G2 Dynamic são complementos da linha de produção contínua e podem ser instalados no meio da linha de produção contínua tradicional.

Graças ao ambiente quente reproduzido dentro do Anubis, consegue-se uma lavagem profunda do tecido, com alto controle do encolhimento, relaxando o tecido. G2 Dynamic ozone, além de dar aspecto de planicidade prepara adequadamente o tecido para posterior utilização em outras tecnologias como laser e lavagens. Tudo isso é realizado em uma redução drástica da quantidade de água e produtos químicos utilizados. .

#MISSIONZERO

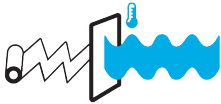
Jeanologia: Anubis & G2Dynamic



COMO FUNCIONA?

1. Anubis

Ocorre um choque térmico devido à alta temperatura e ao vapor gerado dentro da caixa lacrada.



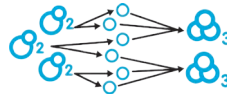
2. G2 Dynamic

O gerador G2 decompõe o ar e o transforma em oxigênio.

Os átomos de oxigênio são transformados em ozônio e liberados no cesto.

O ozônio trata o tecido reagindo com o corante da fibra.

O ozônio é destruído de forma segura e liberado de novo em forma de ar.



Anubis Ultrassom

Limpa a fibra com muito mais eficácia do que uma simples caixa de lavagem.

- Reduz o tempo de desengomagem.
- Tamanho suavizado, tecido de lavagem mais fácil.
- Encolimento da largura natural do tecido elástico.
- Melhora o efeito plano.

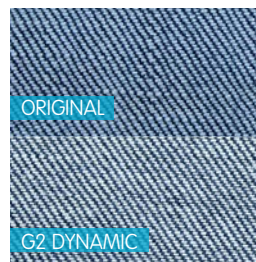
Desempenho de intensa limpeza

Obtenha resultados mais claros da água depois de 10 minutos de enxágue.



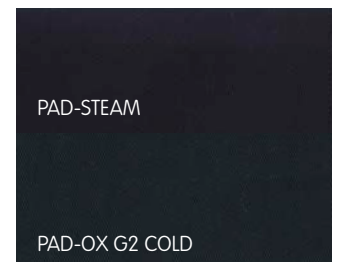
Sem backstaining

Removendo a redeposição de índigo.



Fixação de enxofre pelo ar

Tingimento frio de enxofre graças ao trabalho com o liq Diresul ® RDT da Archroma.



CARACTERÍSTICAS



TELA DO PAINEL DE CONTROLE

Todos os painéis da Anubis & G2 Dynamic são controlados por software.



CÂMARA DE OZÔNIO

Através de dois tanques de água selados e a porta da câmara selada, o ozônio permanece dentro da câmara.

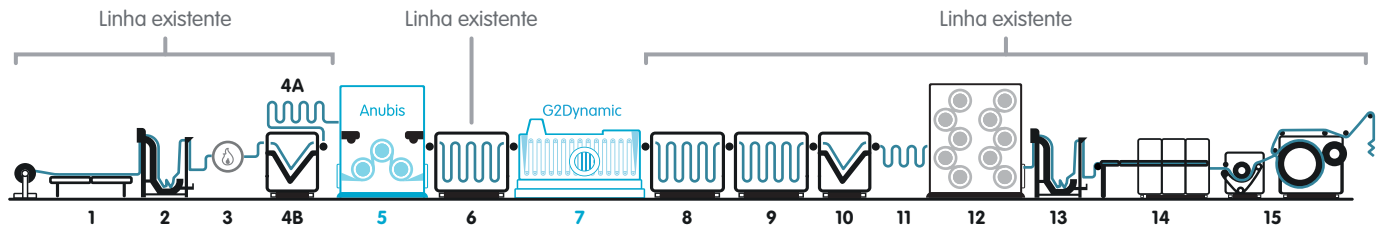


SISTEMAS DE SENSORES

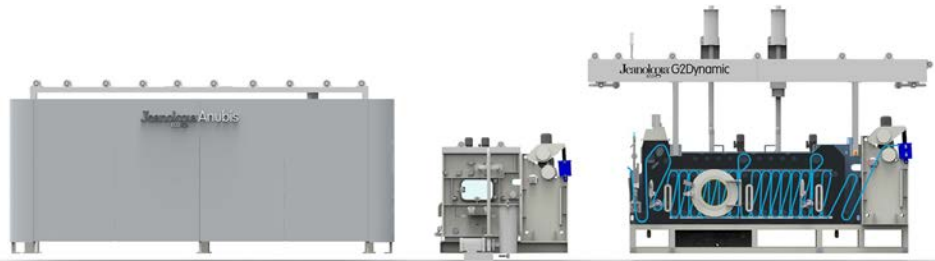
Um sistema de sensores mantém a segurança em toda a linha de acabamento.

Jeanologia Anubis & G2Dynamic

LAYOUT RECOMENDADO



1. Rolo de tecido (mesa de preparação) | 2. J-Scray | 3. Chamuscando | 4A. Tempo de exibição | 4B. Enchimento | **5. Anubis (patente Jeanologia)** | 6. Caixa de lavagem 1 | **7. G2 Dynamic (patente Jeanologia)** | 8. Caixa de lavagem 2 | 9. Caixa de lavagem 3 | 10. Padder | 11. Torcer | 12. Secador | 13. J-Scray | 14. (em linha diferente) Stenter | 15. (em linha diferente) Sanfor



CONJUNTO 8XA - DADOS TÉCNICOS

TIPO DE TECIDO	Tecidos (sem Knits) Denim e tecido plano crus
LARGURA DE TECIDO	1000 - 2350 mm
VELOCIDADE DE PRODUÇÃO	8 - 60 m/min
PRODUÇÃO POR DIA	79.200 m Dependendo das mudanças e velocidade de alcance
CONCENTRAÇÃO DE OZÔNIO	2 - 40 gr/Nm ³
PRODUÇÃO DE OZÔNIO	TOTAL: 5 kg/h 2 GERADORES x 2,5 Kg/h
ENERGIA INSTALADA	G2 Dynamic: 13 kW Anubis: 13 kW Ultrassom: 36 kW Sala de geradores: 130 kW Potência TOTAL: 192 kW
DIMENSÕES	G2 Dynamic: 6000 x 3500 x 4200 mm Anubis: 6600 x 3000 x 5000 mm
OUTRAS ESPECIFICAÇÕES	Máquina é entregue com bypass Conbtrole de pH e Bomba de dosagem de regulação química

BENEFÍCIOS DO TECIDO

- Até 80% de economia de água
- Até 100% de economia de químicos
- Até 40% de redução da pegada de carbono

BENEFÍCIOS DO VESTUÁRIO

- Melhorias
- Laser Booster até 20%



O MELHOR EM SERVIÇO

A Jeanologia tem presença global com escritórios e filiais de serviços técnicos estrategicamente localizados em TODO O MUNDO.

SUAS MÁQUINAS TRABALHANDO COM 100% DA CAPACIDADE O TEMPO TODO.

Jeanologia S.L. Ronda Guglielmo Marconi 12, 46980 Paterna, Valencia, Spain · Ph. +55 19 3881 8090 adminbrasil@jeanologia.com

As informações contidas nestas páginas são baseadas em testes desenvolvidos em condições ambientais específicas e vestuário com características específicas. Portanto, as informações devem ser tomadas de forma orientativa e não vinculante. Por causa do exposto, a Jeanologia não garante nenhum resultado que não tenha sido alcançado com as mesmas condições e especificações em que as informações aqui contidas se baseiam.